

SURALink®

SURALink® 011

SURALink® 011 ist ein Haftvermittler speziell für thermisch und durch UV-Licht härtbare Acrylatbeschichtungen sowie Verklebungen mit Acrylatklebstoffen für Dentalanwendungen.

SURALink® 011

SURALink® 011 is a specific primer for thermal and by ultraviolet light hardenable acrylate coatings as well as acrylate adhesive.



Produkteigenschaften:

dünnflüssig, farblos, einfach anwendbar,
geeignet für Glas, Kunststoffe, Metalle, Keramik etc.

Product properties:

Low viscosity, colourless, easy handling, suitable for glass, polymers, metal, ceramics etc.

Anwendungsbereich:

Haftvermittlung, insbesondere wirksam auf mittels PYROSIL®
-Technik
vorbehandelten Oberflächen

Application range:

Adhesive promotion, particularly effective on surfaces pre-treated by PYROSIL® process

Anwendungsbeispiele:

UV-Siebdruck auf Glas und Metallen
UV-härtbare Metall/Glas-Verklebungen

Application filed:

*UV silk-screen printing on glass and metal
UV hardenable metal/glass adhesion*

Lieferform:

Kunststoffbehälter: 50 ml, 250 ml, 1.000 ml, weitere Packungsgrößen auf Anfrage

Delivery form:

Plastic container: 50 ml, 250 ml, 1.000 ml or 5.000 ml, more package sizes available on request

Haltbarkeit:

6 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei frostsicherer und trockener Lagerung bei 5 bis 25 °C

Shelf life:

6 months from production date in unopened packaging when stored frost-proof and dry storage at 5 to 25 °C

Technische Eigenschaften:

Basis: Gemisch organisch modifizierter Silane und synthetischer Harze in Isopropanol
Konsistenz: dünnflüssig
Aushärtung: Physikalische Trocknung
Trockenzeit: ca. 20 s bei Raumtemperatur
Dichte: 0,79 g/ml
Flammpunkt: 12 °C
Verbrauch: ca. 10 ml/m²

Technical properties:

*Basis: Mixture of organically modified silanes and synthetic synthetic resins in isopropanol
Consistency: low viscosity
Curing: Physical drying
Drying time: Approx. 20 s at room temperature
Density: 0.79 g/ml
Flash point: 12 °C
Consumption: Approx. 10 ml/m²*

Untergründe:

Die Untergründe müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Gegebenenfalls sind die Untergründe vorzubehandeln.

Substrate:

The substrates have to be clean, dry, dust-free and free of grease. Maybe a pre-treatment of the substrate is necessary.

Verarbeitung:

durch Streichen, Tauchen, Spin-Coating, Sprühen

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis + 30°C

Untergrundtemperatur: +5°C bis +70°C

Weiterverarbeitung am besten sofort oder innerhalb von 24 h

Handling:

By skimming, dipping, spin-coating, spraying

Processing temperature: +5°C to + 30°C

Substrate temperature: +5°C to + 70°C

Best subsequent treatment immediately or within 24 hours

Transportdaten:

Land: ADR: Klasse 3 II, UN 1219, isopropanol solution

Meer: IMDG: 3 II, UN 1219 II, isopropanol solution

Luft: ICAO/IATA-DGR: 3 II, UN 1219 II, isopropanol solution

Transport data:

Land: ADR: Class 3 II, UN 1219, isopropyl solution

Sea: IMDG: 3 II, UN 1219 II, isopropyl solution

Air: ICAO/IATA-DGR: 3 II, UN 1219 II, isopropyl solution

Etikettierung:

Gefahrenhinweise: H225, H319, H336

Sicherheitshinweise: P210, P233, P260, P271

Labelling:

Hazard statements: H225, H319, H336

Precautionary statements: P210, P233, P260, P271



GEFAHR

DANGER

Hinweis:

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Note:

Any information and advice – whether oral, written or by acts – is provided to the best of our knowledge and in good faith, but without warranty.

This also applies to any proprietary rights of third parties. You still have a legal duty to verify any information or recommendations provided by us

– especially, without limitation, that contained in our safety data and technical information sheets – and to test products as to their suitability for the your intended processes and uses. Your application, use and processing of our products and any products manufactured by you on the basis of our advice is beyond our control, and falls entirely within your own responsibility.

Our products are sold in accordance with the current version of our General Terms and Conditions.